

## Profile

EN AW-6082  
EN AW-AISI1MgMn  
T6

**Offene Profile (Winkelprofile, U-Profile, T-Profile, Z//H-Profil, C-Profil) aus ANTICORODAL-112 sind für Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine sehr gute Bearbeitbarkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweißseignung aus.**

### EINSATZGEBIET

ANTICORODAL®-112 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit guter Korrosionsbeständigkeit, die bevorzugt im Apparate- und Maschinenbau eingesetzt wird.

Anwendungsbeispiele: Im Bauwesen und für Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten Bearbeitungen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

### EIGENSCHAFTEN

**Oberflächen** gepresst

Kleinere Oberflächenfehler vom Herstellungsprozess und Transport sind möglich. Die Oberfläche kann von der Wärmebehandlung verfarbt sein. Freiheit von Oberflächenfehlern gemäss EN-Norm EN 755-1.

**Bearbeitung** Zerspanbarkeit gut  
Formstabilität bedingt

### Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet\*

\* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit.

### Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

### Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

Festigkeitsabfall in der Wärmeeinflusszone.

### TOLERANZEN

#### Wanddicke A (offene Profile) EN 755-9

Nennwanddicke A [mm]	Wanddicke A Umschlingungskreis CD ≤ 100 [mm]	Wanddicke A Umschlingungskreis CD ≤ 100 [mm]
bis 1.5	± 0.20	± 0.25
>1.5 - 3	± 0.25	± 0.30
>3 - 6	± 0.30	± 0.35
>6 - 10	± 0.35	± 0.45

Andere Abmasse auf Anfrage, gemäss EN 755-9.

**Geradheitsabweichung max. 1,5 mm/m** EN 755-9

Toleranz für ganze Stangen (Ausgangsmaterial).

Bei Zuschnitten (Länge min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet.

Andere Toleranzen auf Anfrage, gemäss EN 755-9.

### CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

#### Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05, Insgesamt ≤ 0.15

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte 2.70 g/cm<sup>3</sup>  
Elastizitätsmodul 69'000 MPa  
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C) 23.4 · 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>  
Wärmeleitfähigkeit 150 - 170 W/mK  
Elektrische Leitfähigkeit (20°C) 24 - 28 MS/m

### MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

#### Garantierte Werte T6 EN 755-9

Offenes Profil Wanddicke [mm]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Dehngrenze R <sub>p0.2</sub> [MPa]	Bruchdehnung A [%]
≤ 5	min. 290	min. 250	min. 8
5 < t ≤ 25	min. 310	min. 260	min. 10

Härte typischer Wert 95 HBW.

### VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Winkelprofile, U-Profile, T-Profile, Z//H-Profil, C-Profil

Gemäss Allega Profile Katalog.

Andere Formen, Dicken, Abmessungen und Zustände auf Anfrage.

Qualitäten mit speziellen oder garantierten Eigenschaften auf Anfrage.

### QUALITÄTSHINWEIS

Auch bei einer einwandfreien Herstellung nach den entsprechenden Normen können bei Profilen für allgemeine industrielle Anwendungen Materialfehler, wie z.B. Pressfehler (z.B. Zweiwachs, Gefügeinhomogenitäten, Fremdeinschlüsse) nicht mit absoluter Sicherheit ausgeschlossen werden. Bei speziellen Anforderungen und bei hohen möglichen Folgekosten oder hohen Sicherheitsrisiken können speziell hergestellte und geprüfte Qualitäten eingesetzt werden. Der Besteller muss entsprechende Anforderungen bei der Anfrage bzw. bei der Bestellung definieren.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

